

حوادث العمل والأمراض المهنية، أسبابها والوقاية منها

جامعة زيان عاشور (الجلفة)

الاستاذة : مريم ضبع

الملخص :

يعتبر موضوع حوادث العمل والأمراض المهنية من الموضوعات الهامة التي يهتم بها علماء النفس في الصناعة والعمل بصفة عامة. وينبغي اجراء البحوث العلمية والموضوعية بالوقوف على أسباب الحوادث، ووضع الوسائل التي تمنع وقوعها والتي تزيد من اجراءات الأمان الصناعي عامة.

كما تعتبر حوادث العمل من أكثر المشاكل التي تسبب خسائر كبيرة للكل من العمال وأصحاب العمل، فالحوادث تسبب خسائر مادية فادحة. لكن قيمة الحياة اذا نظرنا اليها والى الأطراف التي يفقدها الانسان لو جدنا أن الموقف لا يمثل المشكل فحسب بل مأساة كبيرة.

والواقع أن مشكلة حوادث العمل تمثل مشكلة انسانية واجتماعية واقتصادية كبيرة.

الكلمات المفتاحية: أسباب حوادث العمل ، الحوادث، الأمراض، الأمراض المهنية، اصابات العمل

مقدمة:

في كل أنحاء العالم ،تعتبر السياسة الاجتماعية المجال الأكثر حساسية ،و الذي يتطلب منا اهتماما كبيرا و هذا المجال قسم به كل دول العالم ، باختلاف مستوياتها الاجتماعية و الفروق الموجودة بينها و كذلك الفروق في المستويات الاقتصادية و أشكال الحكم السائد بها

و تعرف هذه البلدان عدة مشاكل مختلفة، فالتطور الصناعي أصبح يفرض نوعا من الاهتمام بالمشاكل الصناعية خاصة فيما يتعلق بحوادث العمل و الأمراض المهنية و تعويضاتها ، و كذلك مختلف مصالح الحماية الاجتماعية التي أخذت تشهد تطويرا كبيرا من سنة إلى أخرى و التي و رغم ذلك ما تزال تتخطى في العديد من المشاكل مختلفة الأشكال سواء كانت مالية أو تقنية الخ .

إن الدول التي تنتهج سياسية اقتصاد السوق كسياسة اقتصادية ، ترى انه يجب إعادة النظر فيما يخص المصالح الاجتماعية و هذا نظرا لعدة أسباب و التي تذكر منها :

1 - النفقات الاجتماعية المعروضة أو المدفوعة أصبحت مكلفة و كذلك بالإضافة إلى أنها أصبحت كعامل يضعف النمو الاقتصادي و التي تظهر بشكل خاص في سياسة تشغيل اليد العاملة .

2 - الخسارة التي تلقى على عاتق مصلحة الحماية الاجتماعية التي يعتبرها البعض ككارثة و البعض الآخر الذي يعتبرها بمثابة الدفع الحقيقي و الجديد للنمو الاقتصادي ، و في حالة حدوث تدهور أو جمود اقتصادي و الذي يقود إلى بطالة خانقة ، فإن هذه الخسارة سوف يكون لها وزن ثقيل على مختلف الأنشطة الاقتصادية التي يترافق مع محدودات الخزينة المالية لتسهيل النشاطات الاقتصادية .

3 - في كل أنحاء العالم تخصص مبالغ مالية كبيرة تسخر لفائدة الإصلاح الاقتصادي و ترميم مختلف الأضرار الناجمة عن حوادث العمل، و التي تقدر بالملايين تدفع خصيصاً لتعويض حوادث العمل و الأمراض المهنية.

و إن اهتممت أجهزة الحماية الاجتماعية بالوقاية، و بتخصيص عدد كبير من أموالها للمساهمة في هذه الحملات الوقائية ليس فقط من الناحية الاجتماعية فقط بل كذلك فإن المدفوعات هي تخفيض النفقات التي يمكن تفاديتها عن طريق التحسين بالمشكل و النتائج المرتبة عنه.

يمكن تجااهل هذا الوضع ، خاصة إذا عرفنا انه خلال الحرب العالمية الثانية كانت الخسارة العسكرية المسجلة من طرف الولايات المتحدة الأمريكية تقدر بـ 8126 ضحية في الشهر منها 3462 حالة قاتلة ، و في نفس الفترة الخسارة المسجلة بسبب حوادث العمل قدرت بـ 160747 إصابة في الشهر منها 1219 حالة قاتلة .

حسب هذه الأرقام فإن ضحايا الحرب ، و 03 مرات أقل منها قاتلة ، على المستوى العلمي حالياً فإن تعداد الحوادث المهنية يقارب حادثاً واحداً في كل 03 دقائق، وبهذا يمكننا تصور حجم و ثقل المواجهة المالية التي ستواجهها ميزانيات مختلف مصالح الحماية الاجتماعية عبر مختلف أنحاء العالم ، و لهذا تعتبر التعويضات المتعلقة بحوادث العمل والأمراض المهنية باهظة التكاليف من خلال ما تدفعه صالح الحماية الاجتماعية لتبقي كل مواردها و إمكاناتها التقنية و الاجتماعية و الاقتصادية من أجل مقاومة حوادث العمل في شكل منظم و مدرس ، إن الأرقام و الإحصائيات المتعلقة بحوادث العمل في عالم الشغل تعطي أهمية كبيرة لهذه الظاهرة من حيث العدد و التكاليف ، أما فيما يتعلق بقاعدة الإحصائيات المسجلة في الولايات المتحدة الأمريكية ، فقد تبين إن حوادث العمل تعتبر ككارثة اجتماعية أكثر خطورة من الحرب ، ففي سنتي 1942 - 1943 بالإضافة إلى سنة 1944 فقد سجلت الأرقام التالية فيما يخص الحرب و حوادث العمل في هذه السنوات .

- حوادث العمل:

- القتلى: 1219
- المفقودين: 763
- الجرحى: 159528
- المجموع: 160747

- الحرب:

- القتلى: 6084
- المجرحى: 16161
- المجموع: 23008

و في فرنسا إحصائيات الضمان الاجتماعي المتعلقة بالنظام الحمائي (بدون حساب حادث المسافة 2) . و قد أعطيت الأرقام التالية :

- المسجلين في النظام العام: 10.000.000 Regime General
- الحوادث المعلن عنها: 2.000.000
- الحوادث مع انقطاع عن العمل لمدة أكثر من 24 ساعة: 1.000.000
- حوادث خطيرة مع عجز دائم (I.P): 80.000
- حوادث قاتلة: 2000

و من هذه الأرقام يمكن القول انه في فرنسا وفي السنة .

- 1/5 عامل له حادث عمل

- 1/10 عامل له حادث عمل مع توقف

- 1/125 عامل له حادث عمل خطير

- 1/5000 عامل له حادث ميت

فيما يخص البناء ، والأشغال العمومية ،الأخطار جد مرتفعة بالمقارنة مع المسجلة أعلاه ، خاصة في تفرعات هذه المهنة ، كالدهن الصناعي و التركيب ، الرفع ... الخ النسبة المئوية لحوادث العمل القاتلة هي 02 لكل 277 عامل و تقدر بـ 2500 ساعة المدة السنوية المتوسطة للعمل ، و نستطيع أن نظيف انه هناك :

- حادث عمل مع توقف كل 09 ثواني

- حادث عمل خطير كل دقيقتين .

- حادث عمل قاتل كل 75 دقيقة .

و كل هذه الأرقام تبرز و تبين أن حادث العمل هو فعلا كارثة اجتماعية

و الواقع أن مشكلة حوادث العمل تمثل مشكلة إنسانية و اجتماعية و اقتصادية كبيرة و ليبيان ضخامة هذه المشكلة يقول جاكوبس Jacobs أن الإحصاءات تشير انه في الولايات المتحدة الأمريكية في السنة الواحدة يقتل نحو 100000 شخص و يصاب حوالي 10 ملايين شخص نتيجة الحوادث

ففي سنة 1962 على سبيل المثال قتل 97 ألفا نتيجة للحوادث منها حوالي 50% ترجع الى حوادث السيارات و 25% حوادث وقعت في المنازل و 15% حوادث و وقعت في أماكن العمل

و لما كان بين الأسباب الرئيسية للحوادث أمور حدثت في العمل و في المنازل و بلي ذلك أسباب أخرى مثل تناول الأشياء و التعامل معها و سقوط الأشياء فوق الأشخاص أو لمس مواد ضارة كالأحماض أو المواد الكيماوية ، و بلي ذلك أسباب مثل التكهرب و الحرارة و الانفجارات الخ

و لقد كشفت معظم الدراسات التي أجريت في مجال حوادث العمل أن العوامل البشرية أو العنصر البشري هو السبب الرئيسي في وقوع معظم الحوادث أي إن معظم الحوادث ترجع إلى أمور المسئول عنها بالدرجة الأولى للإنسان تعتبر المبادئ السيكلولوجية للسلوك الإنساني في العمل من الأمور الحامة التي تساعده على الوقاية من الحوادث وعلى سبيل المثال فقد أشارت بعض الأبحاث إلى أن سلامنة العامل ما هي إلا عملية تعليمية و توضح هذه الحقيقة دراسة أجريت على سائقي الحافلات بإحدى المدن حيث حضروا برنامج للتدريب على الوقاية من الحوادث لمدة 4-2 أسابيع و بعدها أجرروا امتحانا ثبتت فيه صلاحيتهم للقيام بأعمالهم، و لقد سجلت معدل ارتكابهم للحوادث خلال 17 شهرا و وجد أن هذا المعدل استمر في المبوط طوال هذه المدة و تدهارها إلى ما بعدها و معنى ذلك أن للتدريب فائدة كبيرة للوقاية من الحوادث .

بالرغم من تعدد العوامل السيكلولوجية التي تمكن في مشكل الحماية من الحوادث هناك اتجاه قوي في كثير من الشركات لإهمال الاتجاه السيكلولوجي في وضع إستراتيجية لمنع الحوادث ، و يرجع السبب في ذلك إلى أن مهندسي الأمن الصناعي لم يتلقوا دراسات و تدريبات خاصة في مجال السلوك الإنساني أي في علم النفس ، و يبدو أن مشكلة الوقاية من الحوادث بمنظار إليها بشكل خاطئ على أنها مشكلة هندسية يمكن حلها عن طريق التصميم الصحيح للآلات الخاصة بالأمن الصناعي و الحقيقة أن المهندس يستطيع أن يساهم مساهمة ايجابية عن طريق اختراع آلات لا تسبب في وقوع حوادث . و معظم الحوادث و الإصابات تحدث في أيدي العمال فقد وجد أن هناك نحو ربع الحوادث التي تقع في مقر العمل تصيب أيدي العمال و تصبح هذه الأيدي عاجزة عن العمل بعد ذلك.

أولاً: تحديد المفاهيم

1-حوادث العمل:

حادث العمل يقصد كل واقعة تتسبب في المساس بجسم الإنسان من أصل خارجي مفاجئي و هو كل أذى يلحق بالإنسان كالجلد أو الكسور أو مختلف التشوهات أو فقدان القوة العقلية أو الوفاة و ما إلى ذلك و بتعبير آخر هي حادث ناتج عن أفعال مفاجئة و عنيفة ذات مصدر خارجي تخلف أضرار في جسم الإنسان العامل فيتوقف بذلك نشاط هذا العامل لمدة يوم أو أكثر، و حوادث العمل هي كل حادث يقع في محيط العمل و يتسبب في ضياع أيام من العمل.

2-مفهوم الأمراض المهنية :

تعتبر الأمراض المهنية من أهم العوامل التي يسببها الضغط المهني ، كما أنها أمراض مثلها مثل الأمراض الأخرى يعاني منها الفرد أثناء القيام بعمله بعد مدة زمنية معينة من ممارسته كما تختلف هذه الأمراض من فرد لآخر و ذلك حسب طبيعة المهنة .

ثانياً : النظريات المفسرة لحوادث العمل

- مختلف النظريات المفسرة لحوادث العمل : هناك عدة نظريات تفسر ظاهرة حوادث العمل و سبقت حديث على أهم هذه النظريات التي تطرق إلى هذا الموضوع .
- 1 - النظريّة الطبّيّة : و تقول هذه النظرية أن الشخص دائم الإصابة و هو يعني من خلل جسدي أو عصبي و إن هذا الخلل هو السبب في هذه الحوادث ، و نحن لا ننكر هذا ، ولكن ننكر أن يكون هذا هو السبب القوي و الفعال و الوحيد في هذه الحوادث المتكررة .
- 2 - نظريّة التحليل النفسي : تعتبر هذه النظرية أن الحوادث هي أفعال مقصودة لا شعوريا و هي تشبه المفهومات ، و يعتقد أصحاب هذه المدرسة التحليلية ، أن الإصابة الجسدية إنما هي عدوان لا شعوري موجه للذات ، و يعتبر فرويد معظم الحوادث تعبرا عن صراعات عصبية ، أن عقاب الذات هو إحدى المركبات التي تستند عليها سببية الحوادث و هي الدافعية اللاشعورية .
- 3 - نظريّة علم النفس التجاري : هذه النظرية تشتراك مع تصورات خبراء عالم الشغل و الذين يرون أن للحوادث أسباب كثيرة و متعددة ، فالسائق مثلاً يكون تحت تأثيرات متغيرة و عديدة فالسيارات و قواعد المرور كلها مؤشرات ، لها أثرها على الوظائف النفسية للسائق ، و الإدراك الحسي و الذاكرة ، و التفكيرالخ و يمكن أن نقول أن هناك أسباب شخصية و أسباب خارجية للحوادث .
- 4 - نظريّة الميل لاستهداف الحوادث : تعتبر هذه النظرية من النظريات القديمة التي تطرق لعنصر حادث العمل سيكولوجيا ، و تنطلق من فرض مؤدah أن العمال الذين يتعرضون إلى الحوادث لمрат عديدة يطلق عليهم اسم مستهدف للحوادث ، و السبب في ذلك هو وجود بعض لسمات الوراثية الخاصة ، تدفعهم إلى ارتكاب الحوادث لإشباع دافع نفسية
- 5 - نظريّة الحرية والأهداف واليقظة : حسب هذه النظرية في الحادث عبارة عن سلوك عملي ردّي ، يحدث في بيئة سيكولوجية غير مشجعة ، فيما يخص حصول العامل على مكافآت و ما يشبه ذلك ، و إن المناخ السيكولوجي الصحي الذي سيوفر له فرصة الجودة في الإنتاج ، و الدراسات التي أجريت في هذا الميدان أعطتنا أدلة على صحة هذه النظرية و أثرها على الوقاية من حوادث العمل 37 .
- 6 - نظريّة الضغط والتكييف : ترى هذه النظرية أن العامل الذي يوضع تحت ضغوطات و توترات غالباً ما يكون لهذا العامل معرضاً للحوادث ، كما نشير إلى التكيف العادي للضغوطات المنشقة من الظروف الخارجية ، مثل الإضاءة ، درجة الحرارة ، الفوضى ، التهوية ، الدخان و البخارالخ ، و العنصر المولاي يوضح لنا بصورة منفصلة أسباب حادث العمل .

ثالثاً : أسباب حوادث العمل والأمراض المهنية:

- 1 العامل الإنساني :

خلال عدة سنوات، اتخد مسئولي المؤسسات الصناعية عدة موافق تجاه حوادث العمل والأمراض المهنية ، التي تقع في مختلف الو رشات الصناعية؟، واعتبروا أن العامل هو المتسبب الأول و الرئيسي في وقوعها ، و هو في نفس الوقت الضحية ، و يقال عند وقوع الحوادث ، أن العامل كان متهاون و على انه رفض احترام القوانين والتعليمات و استعمال قفازات الأجهزة الأمنية ، و لهذا فلا يمكن تجاهل العامل الإنساني كسبب في وقوع الحوادث ، كما يمكننا ربط حوادث العمل بحالات أخرى كتوجيه العامل ووضعه في جانب خطير أمام الآلة ، قد يكون العامل معرضًا لحوادث مهنية بسبب المشاكل ، التي يتخطى فيها سوء كانت سيكولوجية نفسية أو اجتماعية ، آو نتيجة حب العامل نفسه للمغامرات الخطيرة ، و هذا العامل غير ملزم بها من اجل ربح الوقت و التخفيف من التعب و الجهد المبذول .

هذه الملاحظات حول أسباب الحوادث شجعت بعض الباحثين الذين حاولوا قياس و بدقة نسبة حوادث العمل المتسبب فيها الإنسان ، و الأرقام المسجلة تتراوح ما بين 80% و 95%، هذا العامل الإنساني يمكن تحديده على انه جموع الخصائص الالزامية و الدخيلة على الإنسان و التي قد تقوده إلى ارتكاب الأخطاء أو تبني موقف غير أمني و غير وقائي ، بعض هذه العوامل غريزي أو فطري و طبيعي ، كالرؤية : اللمس ، رد الفعل ، درجة الذكاء، القامة ، الجنس ،....الخ و أخرى مكتسبة كالشخصية ، المعرفة ، و القيم.....الخ و أغلب هذه الخصائص يمكن تعديليها أو تغييرها عن طريق دخول عوامل أخرى غير محددة و التي تؤثر سلباً كالتعب ، المرض ضعف اللياقة البدنية ، التوتر ، الاختلال ، تأثير المحيط الفيزيقي ، و المشاكل الشخصية ، القلق.....الخ و هذه العوامل تؤثر على الأداء المهني و تؤدي إلى تعذر قيام العامل بالمهمة المطلوبة بدون الوقوع في الحوادث، هذه العوامل تؤثر على الأداء المهني و تسبب في وقوع أخطار قد لا يفصح عنها العامل ، فيحدث تهاون مفرط و إهمال أثناء العمل ، كل هذا بسبب انشغال العامل بأشياء أخرى.

النتيجة التي يمكن استخلاصها من عامل الجانب الإنساني و الذي تلقى على عاته أغلبية الأسباب في وقوع الحوادث ، يقوم أرباب العمل بحماية أنفسهم و الحفاظ على سيرورة العمل العادي و تفاديه الخسائر و المتمثلة في دفع تكاليف التحولات التقنية التي تتطلب مبالغ كبيرة ، بالإضافة إلى تكوين و إعلام العمال ، و بما أن العامل هو المتسبب في وقوع الحوادث فعليه أن يتحمل المسؤولية (04)

2 - عامل المحيط :

إذا ما نظرنا إلى المحيط كسبب في وقوع الحوادث ، والأمراض المهنية ، فإن أولى الصور التي تبادر إلى أذهاننا ، المتعلقة دائماً بالبيئة الفيزيقي ، والتكنولوجيا هي (التلوث، الهواء، الضجيج، الغبار، البحار، الدخان، الإضاءة، عدم ملائمة وسائل العمل) و هنا يتطلب المر تطوير الفكرة حول المحيط أكثر مما يتصوره العامل الصناعي ، و التفكير في مسألة المحيط و فلسفة تسيير موافق الإدارة و هيئتها و إدارة المستخدمين و المتعلقة بالنظافة و الاتقاء و الإعلام و التكوين، و الترقية ، التنظيم و مراقبة العمل....الخ

و تعتبر عمليات تحسين المحيط من العمليات الأساسية بمقدمة الوقاية و الأمان ، فالهدف الأمثل هو تحقيق محيط آمني توفر فيه الشروط الالزامية التي تساعده على تفادي الحوادث و الزيادة في الإنتاج و في أداء العامل الذي تتعدم فيه احتمال إصابة العامل رغم كل ما يشوب شخصية العامل نفسه . و قد تتحقق في بعض البلدان الصناعية الوقاية و الأمان الشبه التام في أواسط العمل حيث قامت هذه البلدان بتصميم في ورشاتها الصناعية آلات حد متطرفة و التي تتوقف عن العمل / مجرد التقاء الحقل المغناطيسي بالعامل ، و هذه الإجراءات و التصميمات في حد ذاتها وقائية، و السؤال المطروح هو: هل باستطاعة معظم الدول النامية للحصول على مثل هذه التكنولوجية و استعمالها في الحد من ظاهرة الوقوع في حوادث مهنية ؟

3 - عامل الوسائل :

العجز الذي تعرفه المؤسسات الصناعية في الوسائل الأمنية و الوقائية الناجمة عن الاستعمال اللاعقلاني لهذه الأخيرة ، وكذلك لعدم صيانتها بشكل دوري و الحفاظ عليها هذا ما قد ينعكس على العامل و يكون سبب في وقوع حوادث عمل خطيرة ، هذا العجز سببه إتلاف بعض الوسائل ، و في بعض الأحيان عدم ملائمة هذه الوسائل مع المهمة الخاصة فقد يستعمل العامل أدوات وقائية و التي تتسبب هي نفسها في وقوع الحوادث ، إذن يجب اختيار الوسائل على حسب المهام و مدى خطورتها .

رابعاً: الجوانب السيكولوجية و الفيزيولوجية لحوادث العمل :

و من النادر أن يكون لحادث العمل سبب واحد، ففي أغلب الأحيان يجب أن تجمع عدة أسباب لكي تحدث غير أنه يوجد دائماً سبب رئيسي و هام يجب تحديده حسابياً لعملية و إجراءات الوقاية .

و في دراسة أجريت بألمانيا في 03 مصانع للحديد ، استطاع الباحثون من استخلاص العناصر أو النقاط التالية :

- العدد الحوادث الخللة : - 681

- عدد الأسباب الموجدة : - 1828

- أين تتوزع ؟

• 214 سبب في الميدان التقني

• 1449 سبب في الميدان البيسيكولوجي

• 165 سبب في الميدان الفيزيولوجي

أ- الجوانب السيكولوجية :

من المؤكد أن العامل يبحث في غالب الأحيان في عمله عن أكبر ربح ممكن ، فإن كان أجراه مرتبط بوتيرة عمل معينة، فيجب أن لا نندهش، انه من أجل هذه الوتيرة سوف يجازف بنفسه ، فوتيرات العمل الأكثر ارتفاعا تعتبر سببا في الحوادث ، والأعمال التي تتطلب الاستعجال يمكن إدراجهما في هذا المجال التصرفات الغير اللائقة للعمال اتجاه الأمان يمكن أن تكون لها عدة مصادر و من أهمها

ما يلي :

الاحتياطات المتخذة تظهر له و كأنها غير هامة وزائدة ، لأنه يظن انه يعرف عمله جيدا

• جهل الأخطر بسبب قلة الإعلام

• التصرف في ميدان العمل هي مسألة خاصة

• نتائج حوادث غير متوقعة

- محيط العمل له أهمية كبيرة في ميدان ، نستطيع أن نقول أن كثرة الحوادث هو انعكاس للجو الاجتماعي داخل المؤسسة

ارتياح بالعامل يمكن أن تكون له نتائج حسنة ، هذا الارتياح قد يكون من عدة مصادر كتنظيم العمل و الأمان و النظافة الخ كما تحدى الإشارة كذلك إلى أن الملل هو عامل يدل على الأمان فبعض العمال قد يتتورون أمام عمل ممل

ب- الجوانب الفيزيولوجية

- التعب الغير العادي يجعل العامل أقل انتباها ، و أقل يقظة ، و هذا التعب يكون عن طريق تصعيد المصلحة و المسؤولية المهنية في العمل

- طبيب العمل في المؤسسة يجب أن يكشف عن النقائص الفيزيقية التي تكون في بعض الأحيان خطيرة مثل مشاكل الرؤية و السمع ... الخ

- و محيط العمل الفيزيقي هو محل عدة دراسات تناولت المشاكل المتعلقة

• البرودة التي تنقص من الارتكاسات الشرطية Reflexes

• ارتفاع درجة الحرارة التي تؤدي إلى العطش و التعرق

• الإضاءة الغير الكافية

• الضجيج أو الضوضاء

• العبار و الروائح

خامساً: النتائج الغير مباشرة لإصابات وحوادث العمل :

- يضاف إلى الخسائر المباشرة لحادث عمل مجموعة من الخسائر الغير مباشرة و التي تمثل في قيمة ما يضيع على الإنتاج كنتيجة لحادث العمل ، وتتلخص عوامل هذا الضياع في النقاط التالية :
- 1- الإنتاج الضائع نتيجة تجمع العمال لمشاهدة الحادث و مساعدة المصاب
 - 2- الإنتاج الضائع نتيجة توقف العمل بعد وقوع الحادث و صعوبة العودة إلى نفس معدلات الإنتاج العادية ، إذ تكثر الأخطاء عادة نتيجة اضطراب العمال
 - 3- الإنتاج الضائع نتيجة الحادث و إجراءات نقل المصاب من مكان الحادث
 - 4- نفقات تدريب عامل بديل
 - 5- نفقات ما يصيب الآلات من عطب أو عطل تلف
 - 6- نفقات ما يصيب المواد الخام المصنوعة أو المساعدة نتيجة الحادث
 - 7- نقص إنتاجية المصاب بعد عودته إلى العمل
 - 8- الآثار المترتبة عن الحادث ، وعدم إمكان الوفاء بالالتزامات الإنتاج المقررة في الخطة المسطرة
 - 9- إجراءات الآثار القضائية التي قد يلجمها في بعض الحوادث
 - 10- الآثار المترتبة على سمعة المؤسسة و صعوبة تسويق متوجهها إذا تكررت الحوادث المعطلة لوفائها بالتزاماتها

و استمرار استخدامات قديمة أو إهمال صيانتها لمدة طويلة يمثل احد المصادر الرئيسية للحوادث كذلك تنشأ الحوادث من استخدام عمال جدد مدربين أو غير مدربين و لكن لم تقدم لهم الإرشادات الكافية بالنسبة لاستخدام الآلات المسئولين عن إدارتها أو قد تنسا الحوادث بسبب استمرار العامل في العمل بالرغم من شعوره بالإرهاق، آذ يتعدى العامل المرهق السيطرة على تصرفاته أثناء العمل كذلك تقع الحوادث نتيجة مخالفة لتعليمات المتعلقة بمنع الحوادث كالتدخين في الأماكن التي بها مواد قابلة للاشتعال و عدم استخدام القفازات الجلدية بالنسبة للعمال المسئولين عن الإصلاحات الكهربائية يجعل احتمالات الحوادث كبيرة و قد يؤدي الإهمال في تشغيل الآلات أو الشجار مثلا أثناء العمل إلى وقوع الحوادث.

سادساً: الوقاية من حوادث العمل

فالوقاية من حوادث العمل تتطلب من القياسات المادية و صيانة التجهيزات و الأماكن : حماية الآلات في ظروف حسنة ، التركيز على قياسات التنظيم و النظافة ، و تنقية الجو ، و تطبيق أسس و قواعد الارغونوميا ، و هي صيغة مستمرة تتطلب التفتيش الذاتي المتواصل و الدائم ، إذ على المؤسسة أن تقوم بصيانة الوسائل الوقائية .

يجب الاهتمام بتكوين العمال كذلك ، خاصة العمال الجدد و هو الشيء الذي له علاقة هامة مع الأمان إلى جانب علاقتها بالتكوين و التجهيز المزدوج للحماية الفردية ، هذه كلها مقاييس لتقليل الأخطار ، فمن الضروري أن يكون هنا تعاون بين مصالح الأمن المكلفة بحماية العمال و المحافظة على سلامتهم و بين دور الأمن العام ، كذلك الحفاظ على دور الأمن العام ، فالوقاية تعتبر أمراً جوهرياً لحماية حياة العمال ، إذ أن أحسن حماية تكمن قبل كل شيء في سيكولوجية الإدارة و أعضائها ، ولكن هذا غير كافي لتنظيف إلية عنصر المهارة التي تعتبر عنصراً فعالاً و ايجابياً لضمان النجاح (01) وتعتبر الوقاية والأمن الصناعي من التخصصات الفعالة في المؤسسة لتجنب الحوادث والأمراض المهنية وتطبيق شروطها والامتحانات المتقدمة عنها .

وتحملا الشروط العامة في مجال الصحة والأمن في وسط العمال فيما يلي

- يجب أن تكون أماكن العمل نظيفة بصورة مستمرة لضمان شروط الوقاية الصحة الضرورية لصحة العامل.

- يجب تنظيف أرضية أماكن العمل بانتظام

- يجب أن تودع بقايا المواد التي تحدد بالعدوى والضرر أو لالتهابات في أوعية مغلقة.

- يجب أن تودع البقايا الصناعية في المهملات أين لا تنتقل مخاطرها.

- يجب أن يتم التهوية والأماكن المخصصة للعمل عن طريق التهوية الطبيعية والميكانيكية أو المختلفة.

- تزويد العمال بالمرافق الصحية الضرورية

- تنزيل مرض حاضر، وحد على الأقل لـ 15 عاماً.

- تجهيز حماية العمال من البرد وتقليبات الأحوال الجوية

و من التدابير العامة للأمن في أماكن العمل

- ضمان أمن العمال أثناء نقلهم وتشغيل الآلات واستعمال المراد والعتاد وكل للوازم الأخرى

• ليُرخص الدخول إلى الغرف المتواجدة بها آلات إلا للعمال المعينون من الهيئة المستخدمة.

• يجتاز إقامة جهاز الوقف العام، وكيفية يستطيع العاماً تشغيله بأسطح حركة من موقع عمله.

يجب إقامة الفحوص الدورية وتدقيق الصيانة لكا من:

جواعما واماكنه V

وسائل الحماية الفردية والجماعية ▼

منشآت مكافحة الحرائق ▼

مركبات النقل ▼

أجهزة الرفع وتجهيزات الشحن والتغليف والياقات ▼

المنشآت الكهربائية ▼

الأجهزة الضاغطة ▼

المصادر الإشعاعية وأجهزة التي تبعث منها الإشعاعات. ▼

الآلات الخطيرة. ▼

• كما يجب على المؤسسة تنظيم بجانب مشاركة متعلقة بدراسة الوقاية برعاية المصلحة القائمة على الأمان الصناعي بالمؤسسة إضافة إلى المشاركة في الحملات والأيام الدراسية المؤسسة الصناعية والمؤسسات المتخصصة في هذا المجال

وتم الوقاية في العمل حسب إنفاق المختصين في الأمان الصناعي والوقاية على شكلين شكل فردي وذلك باستعمال وسائل الوقاية الفردية إما الشكل الثاني فهو جمعي عن طريق توفير وسائل الوقاية الجماعية.
الوقاية الفردية:

وتتمثل في معدات ووسائل الوقاية الفردية التي يستعملها كل عامل لحماية نفسية من الأخطار الصناعية وبذلك تعتبر مسؤولية الإدارة في توفير هذه الوسائل واستعمال العمل لها وتخلص بمجموعة هذه الوسائل فيما يلي :

وسائل الوقاية الفردية	مناطق الجسم الحميدة	مصدر الخطير الممكن	الخطر المتوقع
1-الخوذات وأغطية لرأس	1-الرأس.	-سقوط الأشياء -سقوط المواد الصلبة والسائلة الخطيرة	1-الاصدات -انكسار الجمجمة -الإصابة بضربة الشمس 2-النظارات الواقية
	العينين.	-الحرارة الشديدة -الإشعاعات -الشظايا الطائرة -شرار التلحيم- السوائل	2-فقدان البصر -احتراق الخلايا البصرية

<p>فقدان السمع المؤقت -نقص القدرة على السمع. -الصم.</p> <p>4-التسممات -الحساسية الجلدية -الحساسة الصدرية- التسممات -الحرائق ... روح.. الخ</p> <p>5-الحصر -الخز -القطع -الاكريما -الحساسية الجلدية -الحرائق الجلدية 6-السقوط.</p> <p>7-الاصطدام -الانكسار -الاحتراق.. الخ -الاكزيما</p> <p>8-الحرائق.</p>	<p>الكيماوية الخطيرة -لأنفجرا والغازات -3-الآلات المصدرة للضوضاء العالية -المواد الكيماوية الخطيرة</p> <p>4-تطاير الشظايا -حرارة الأفراد -الوهج -الأشعة</p> <p>المواد الكيماوية الغازات السامة -الغبار الأبيض المواد الكيماوية -شفرات القطع -الزجاج -المواد الساخنة</p> <p>السقوط من المناطق العالية -سقوط لأشياء -تدفق المواد السامة -المواد الصلبة -الأخيرة المتتصاعدة من الأرض -البرودة -الكهرباء -حرارة</p> <p>- الحالات الإشعاعية</p>	<p>3-السدادات الوقاية لأذن الأذنين.</p> <p>4-أقنعة الوجه</p> <p>4-الوجه -الجهاز التنفسى</p> <p>5-القفازات والكافوف الواقية</p> <p>6-أحزمة الرأس</p> <p>7-أحذية السلامة</p> <p>7-الرجلين</p> <p>8-متزر الوقاية</p>
--	--	---

ملاحظة: تجنب الإشارة إلى أن هناك فرق بين ملابس العمل وملابس الوقاية الفردية حيث أن الأول تستعمل من طرف كل أفراد الورشة الواحدة مثل الماوند وقد تكون موحدة في اللون أو غير موحدة حسب طبيعة الوظيفة كالمثمر الأزرق لعمال الصيانة ولأبيض لعمال الإنتاج أما الثانية فتستعمل لحماية العمال من المخاطر الخاصة بمركز عمله فقد يحتاج

عامل في مركز تصفية المياه إلى قناع وفي منت الماء الكيميائية بينما لا يستعمله عامل مركز التكييف، كما ان تصميم وسائل وملابس الوقاية الفردية تخضع إلى المعايير التصميمية والهندسية الواجب احترامها وذلك بالطابقة للمعايير العالمية (Revue Algerinenne de prévention 1987 an Mars N°20.)

كذلك قبل اختبار وسائل الوقاية الفردية يجب الحصول على معرفة دقيقة فيما يخص:

- طبيعة الخطير الواجب تجنبه
- خصائص المواد المستعملة في الوقاية الفردية
- كفاءة ومصدقة الوسيلة المختارة
- تحديد مدة صلاحية الاستعمال

الوقاية الجماعية

تبعد الوقاية الجماعية في الواقع العمل مجموعة من الإجراءات القانونية الواجب تطبيقها والجهود على ذلك من طرف المسؤولين للحفاظ على السلامة المهنية وحماية المجتمع الصناعي بمؤسسة من الأخطار المهنية المختلفة الواجب على العامل احترامها اجراءات المصنع الموقع من مستوى السلامة المهنية

- - عقد دورات تدريبية في مجال السلامة المهنية للمؤسسة و العمالة
- - تحسين ظروف بيئة العمل
- - تدريب العمال وفحصهم في مجال السلامة المهنية قبل التوظيف
- - الإكثار من اللوحات والتعليمات والملصقات التحذيرية في المصنع
- - تشغيل مرقي لسلامة من ذوي الخبرة
- - التفتيش والرقابة على المعدات الوقاية العامة والشخصية -
- - المرقية على الآلات والمعدات ووسائل المناولة
- - الاهتمام بشكوى وطلبات العاملين حول بيئة العمل -
- - دراسة أسباب كل حادث واتخاذ الإجراءات الكافية لمنع تكراره
- - التوفير الدائم لوسائل الوقاية الفردية والجماعية والسرعة في تبديل ما يتلف منها
- - توفير وسائل وأجهزة الإسعاف الطبي للمعلمين

- اتخاذ الاحتياط اللازم للحماية من الحرائق والمواد الخطيرة

خاتمة :

إن توفير بيئة عمل آمنة من مخاطر الصناعات المختلفة ورفع مستوى كفاءة ووسائل الوقاية سيؤدي بلا شك إلى الحد من الإصابات والإمراض المهنية وحماية العاملين من الحوادث ومن ثم حفظ عدد ساعات العمل المفقودة نتيجة الغياب بسبب المرض أو الإصابة، وكذلك الحد من تكاليف العلاج والتأهيل والتغويض عن الإمراض والإصابات المهنية مما سينعكس على تحسين وزيادة مستوى الإنتاج ودفع القوة الاقتصادية للدولة. (شبكة الانترنت)

إن دخول الآلات في الصناعة محل العمل اليدوي جعل العمال يواجهون موقف جديد له دوره الفعال في زيادة متاعب العمال لأنه يقدر ما تتطور الصناعة ويزداد نقل التكنولوجيا المعقدة بقدر ما تزداد المشاكل الصناعية فان ظاهرة حوادث العمل تقتل و تؤدي إلى أضرار جسيمة وإعاقات متفاوتة الخطورة لعدد كبير من العمال كما أنها ظاهرة جد مكلفة على مستويات عدة، وإن اهتمت أجهزة الحماية الاجتماعية بالوقاية ، وبتخطيط عدد كبير من أموالها للمساهمة في هذه الحملات الوقائية ليس فقط من الناحية الاجتماعية فقط بل كذلك فإن المدف كان هو تخفيض النفقات التي يمكن تفاديتها عن طريق التحسين بالمشكل و النتائج المترتبة عنه.

قائمة المراجع :

- عبد الرحمن محمد عيسوي – علم النفس و الإنتاج – دار النهضة للطباعة و النشر 1982
- عبد المولى محمود ،علم الاجتماع في ميدان العمل الصناعي ،الدار العربية للكتاب
- عبد المولى محمود ،علم الاجتماع في ميدان العمل الصناعي ،الدار العربية للكتاب
- محمد صالحى ،حوادث العمل في الصناعة،دراسة معمقة ،الجزائر ، كلية العلوم الاجتماعية. 1983.
- *Revue Algerienne de prévention 1987 an Mars N°20.*
- *Revue travail.et sante N12france.Decembre.1994.*
- *les edition d'Organisation .lagent de maitrise conducteur dhommes :lentreprise milien travail et groupe social .edition Eyrolles-paris 1963 tame I..*
- *(04)-M.BAR BEAUM .*le facteur humain et la prevention * revue prevention.N°12.France Septembre 1989 .*
- *-(01) – Gavier george .vie travail .securite .précis de prevention de vie dans les enterprise .paris-1975.*
- *main-doeuvre .Quebec 1975*